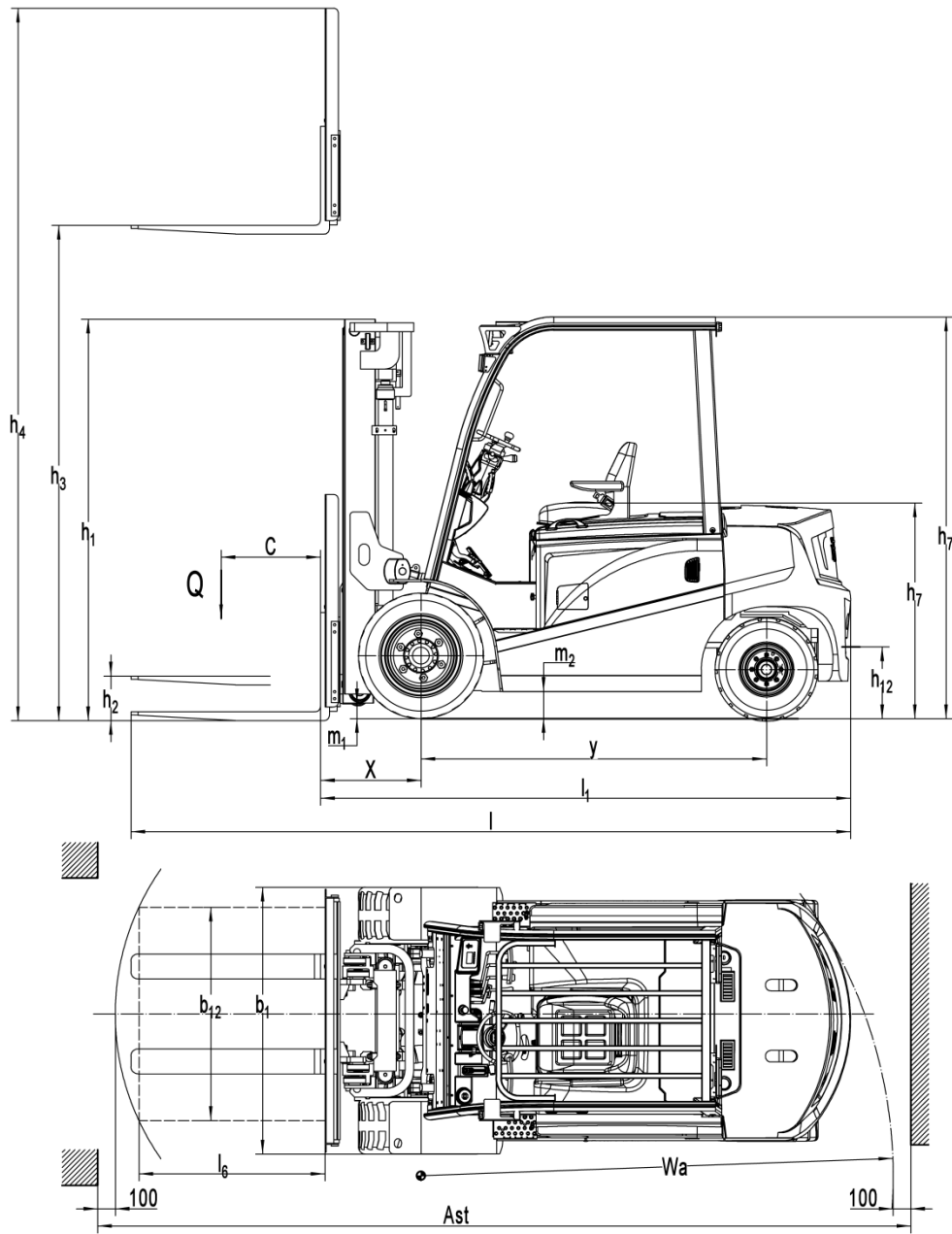


# NOBLELIFT

MEISTERSTAPLER  
EDITION

## M50A



Identifikation	1.1	Manufacture (Abkürzung)		NOBLELIFT
	1.2	Hersteller-Typbezeichnung		FE4P50Q
	1.3	Antrieb: elektrisch (Batterie oder Netz), Diesel, Benzin, Gas, manuell		Elektrisch
	1.4	Betriebsart (Hand, Mitgänger, stehend, sitzend, Kommissionierer)		Sitzend
	1.5	Tragfähigkeit / Nennlast	Q(kg)	5000
	1.6	Lastschwerpunktstand	C(mm)	500
	1.8	Lastabstand, Mitte der Antriebsachse bis Gabel	x(mm)	563
	1.9	Radstand	y(mm)	1950
	Gewichte	2.1	Betriebsgewicht inkl. Batterie (siehe Zeile 6.5)	kg
2.2		Achslast, beladen vorne/hinten	kg	10610/1360
2.3		Achslast, unbeladen vorne/hinten	kg	2750/4200
Räder, Fahrgestell	3.1	Reifen: Vollgummi, Superelastik, Luftreifen, Polyurethan		Vollgummi (nicht kreidend)
	3.2	Reifengröße vorne		250-15
	3.3	Reifengröße hinten		23x9-10
	3.5	Räderanzahl vorne/hinten (x=Antriebsräder)		2/x2
	3.6	Spurweite vorne	b <sub>10</sub> (mm)	1200
	3.7	Spurweite hinten	b <sub>11</sub> (mm)	1125
Grundabmessungen	4.1	Mast-/Gabelträgerneigung vorwärts/rückwärts	α/β(°)	6/6
	4.2	Masthöhe abgesenkt	h <sub>1</sub> (mm)	2345
	4.3	Freihub	h <sub>2</sub> (mm)	1268
	4.4	Hubhöhe	h <sub>3</sub> (mm)	4800
	4.5	Masthöhe ausgefahren	h <sub>4</sub> (mm)	5877
	4.7	Überkopf-Lastschutz-Höhe	h <sub>6</sub> (mm)	2265
	4.8	Sitzhöhe/Stehhöhe	h <sub>7</sub> (mm)	1200
	4.12	Kupplungshöhe	h <sub>10</sub> (mm)	490
	4.19	Gesamtlänge	l <sub>1</sub> (mm)	4110
	4.20	Länge bis Gabelvorderseite	l <sub>2</sub> (mm)	3040
	4.21	Gesamtbreite	b <sub>1</sub> (mm)	1500
	4.22	Gabellänge	s/e/l(mm)	50/150/1220
	4.24	Gabelträgerbreite	b <sub>3</sub> (mm)	1380
	4.31	Bodenfreiheit, beladen, unter Mast	m <sub>1</sub> (mm)	135
	4.32	Bodenfreiheit, Mitte des Radstands	m <sub>2</sub> (mm)	165
	4.33	Gangbreite für Paletten 1000×1200 quer	Ast(mm)	4453
	4.34	Gangbreite für Paletten 800×1200 längs	Ast(mm)	4653
4.35	Wenderadius	Wa(mm)	2690	

# NOBLELIFT

MEISTERSTAPLER  
EDITION

Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit, beladen/unbeladen	km/h	14/15
	5.2	Hubgeschwindigkeit, beladen/unbeladen	m/s	0.3/0.42
	5.3	Senkgeschwindigkeit, beladen/unbeladen	m/s	0.38/0.3
	5.5	Zugkraft, beladen/unbeladen S2 60 min	N	6200/6650
	5.6	Max. Zugkraft, beladen/unbeladen S2 5 min	N	18500/18000
	5.7	Max. Steigfähigkeit, beladen/unbeladen S2 5 min	%	15/20
	5.10	Betriebsbremse		Hydraulisch
E-Motor	6.1	Fahrmotorleistung S2 60 min	kW	20
	6.2	Hubmotorleistung S3 15 %	kW	26
	6.3	Batteriestandard		Lion
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K5	V/Ah	76.8/412
	6.5	Batteriegewicht	kg	330
		Batterieabmessungen L/B/H	mm	1200/810/610
Weitere Angaben	8.1	Art der Fahrsteuerung		AC
	8.2	Betriebsdruck für Anbaugeräte	MPa	18.5
	8.3	Ölvolumen für Anbaugeräte	l/min	65
	8.4	Geräuschpegel am Fahrerohr nach EN 12053	dB(A)	75