

TECHNISCHES DATENBLATT

MEISTERSTAPLER TYP ML15Q2

Elektro-Niederhubwagen · 1,5 t · Lithium-Ionen



TRAGKRAFT
1.500 kg

EIGENGEWICHT
121 kg

BATTERIE
24 V / 20 Ah

GESCHWINDIGKEIT
4,4/4,9 km/h

GESAMTBREITE
540 mm

WENDERADIUS
1.340 mm

SERIENAUSSTATTUNG

- ✓ Lithium-Wechselakku ✓ Externes Ladegerät (24 V / 8 A) ✓ Elektromagnetische Bremse

IDENTIFIKATION

1.1	Hersteller	Meisterstapler
1.2	Hersteller-Typbezeichnung	ML15Q2
1.3	Antrieb	Lithium-Ionen-Batterie
1.4	Bedienungsart	Mitgänger
1.5	Tragfähigkeit / Nennlast	Q (t) 1,5
1.6	Lastschwerpunktabstand	c (mm) 600
1.8	Lastabstand, Mitte der Antriebsachse bis Gabel	x (mm) 947
1.9	Radstand	y (mm) 1.189

GEWICHTE

2.1	Betriebsgewicht	kg 121
2.2	Achslast, beladen vorne/hinten	kg 621/1.000
2.3	Achslast, unbeladen vorne/hinten	kg 90/31

RÄDER, FAHRWERK

3.1	Reifen	Polyurethan (PU)
3.2	Reifengröße vorne	Ø × b (mm) 210 × 75
3.3	Reifengröße hinten	Ø × b (mm) 80 × 70
3.5	Räderanzahl vorne/hinten (x = Antriebsräder)	1×/2 (1×/4)
3.7	Spurweite hinten	b11 (mm) 380

GRUNDABMESSUNGEN

4.4	Hub	h3 (mm) 115
4.9	Deichselhöhe in Fahrstellung min./max.	h14 (mm) 715/1.125
4.15	Höhe, abgesenkt	h13 (mm) 80
4.19	Gesamtlänge	l1 (mm) 1.538
4.20	Länge bis Gabelvorderseite	l2 (mm) 388
4.21	Gesamtbreite	b1 (mm) 540
4.22	Gabelmaße DIN ISO 2331	s/e/l (mm) 50/160/1.150
4.25	Gabelaußenabstand	b5 (mm) 540
4.32	Bodenfreiheit, Mitte des Radstands	m2 (mm) 30
4.34	Gangbreite für vorgegebene Lastabmessungen	Ast (mm) 2.013
4.35	Wenderadius	Wa (mm) 1.340

IHRE VORTEILE BEI MEISTERSTAPLER

- ✓ **0 % Finanzierung** mit planbaren Raten möglich ✓ **Service vor Ort** über 45 Standorte deutschlandweit
✓ **Lieferung** deutschlandweit direkt zu Ihnen

FRAGEN ODER ANGEBOT?

Wir beraten Sie gern persönlich.

02064 7450670

info@meisterstapler.de · meisterstapler.de

LEISTUNGSDATEN

5.1	Fahrgeschwindigkeit, beladen/unbeladen	km/h 4,4/4,9
5.2	Hubgeschwindigkeit, beladen/unbeladen	m/s 0,015/0,022
5.3	Senkgeschwindigkeit, beladen/unbeladen	m/s 0,05/0,04
5.8	Max. Steigfähigkeit, beladen/unbeladen	% 6/16
5.10	Betriebsbremse	Elektromagnetisch

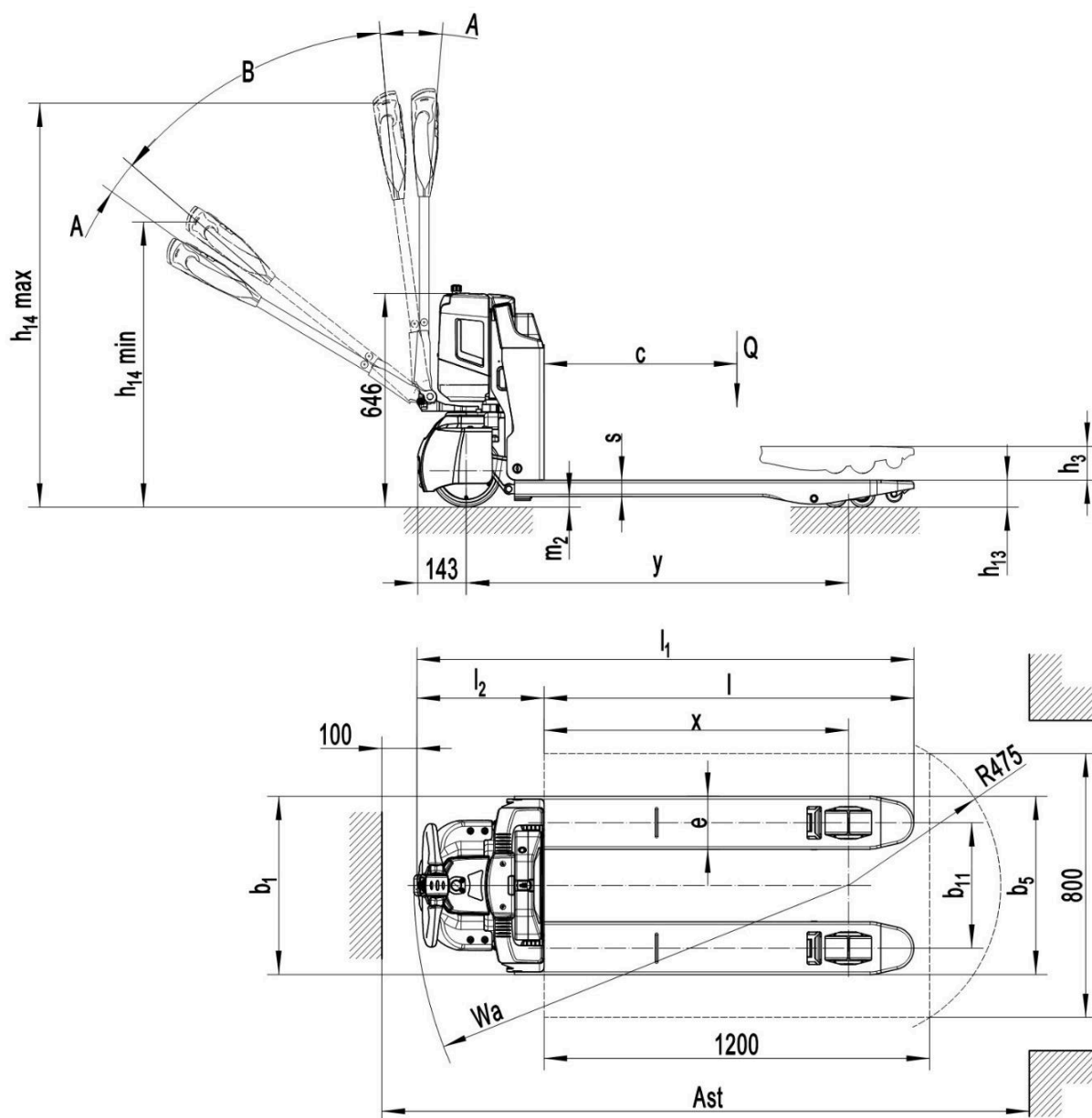
E-MOTOR

6.1	Fahrmotorleistung S2 60 min	kW 0,75
6.2	Hubmotorleistung S3 10 %	kW 0,5
6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C	Nein
6.4	Batteriespannung / Nennkapazität K5	V/Ah 24/20
6.5	Batteriegewicht	kg 5,8
6.6	Energieverbrauch nach DIN EN 16796	kWh/h 0,17

WEITERE ANGABEN

8.1	Art des Antriebsaggregats	DC
8.4	Schalldruckpegel am Fahrersitz	dB(A) < 70

MAßZEICHNUNG



Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Angaben gemäß VDI 2198, Stand 10/2026.

Meisterstapler

BENELILLY Handels- und Beteiligungsgesellschaft mbH
Schöttmannshof 6-8, 46539 Dinslaken

Kontakt

+49 (0) 2064 7450670
info@meisterstapler.de · meisterstapler.de

Register

HRB 19274 Duisburg · USt-IdNr.: DE119060442
GF: Marcus Kaninski, Benedikt Kaninski